Configuraciones Recomendadas de la Plataforma para Corte Directo

			VARIABLES OPERACIONALES									
Tipo de Cultivo	Altura Cultivo	Condición Cultivo	Varillas abresurcos	Velocidad Lona (Nota 1)	Angulo Cabezal (Nota 2)	Velocidad Cuchillas (Nota 3)	Posición ataque dedos	Velocidad Molinete (Nota 4)	Posición Molinete	Posición Patines (Nota 5)	Rueda Estabilizadora (Nota 5)	Sinfín Transversal
Cereales (trigo, cebada, sorgo)	Suelo	Liviano	No	5	Medio (B)	600 - 650	3	10% - 15%	6 ó 7	1 ó 2	Arriba	No Requerido
		Normal	Si	4		550 - 600	2	10%				Recomendado
		Pesado										
		Revolcado	No			525 - 600	3 ó 4	5% - 10%	4 ó 5			No Requerido
	10-20 cm	Liviano	No	5	Medio (B)	600 - 650	4	10% - 15%	6 ó 7	2 ó 3	Variable	No Requerido
		Normal	Si	4	Plano (A)	550 - 600	2	10%				Recomendado
		Pesado										
		Revolcado	No		Empinado (D)	525 - 600	3 ó 4	5% - 10%	4 ó 5	3		No Requerido
	25 + cm	Liviano	No	5	Plano (A)	600 - 650	4	10% - 15%	6 ó 7	No Aplicable	Variable	No Requerido
		Normal	Si	4		550 - 600	2	10%				
		Pesado			Medio (B)							
		Revolcado	No			525 - 600	3 ó 4	5% - 10%	4 ó 5			
Colza	10-20 cm	Liviano	Si	4	Plano (A)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ó 7	3	Variable	Recomendado
		Normal			Medio (B)	550 - 600	1	10%		2 ó 3		
		Pesado		5					3 ó 4	3		
		Revolcado		4	Empinado (D)	525 - 600	2	5% - 10%		2 ó 3		
	25 + cm	Liviano	Si	4	Plano (A)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ó 7	No Aplicable	Variable	Recomendado
		Normal			Medio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado		5			1 ó 2		3 ó 4			
		Revolcado		4	Empinado (D)	525 - 600	2 ó 3	5% - 10%				
Arroz Californiano	Suelo	Liviano	Whisker (Nota 5)	2	Empinado (D)	600 - 650	2	10% - 15%	6 ó 7	1 ó 2	Arriba	No Requerido
		Normal			Medio (B)	550 - 600		10%	4 ó 5			
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600		5% - 10%				
	10-20 cm	Liviano	Whisker (Nota 5)	2	Empinado (D)	600 - 650	3	10% - 15%	6 ó 7	2 ó 3	Variable	No Requerido
		Normal			Medio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600	4	5% - 10%				
	25 + cm	Liviano	Whisker (Nota 5)	2	Plano (A)	600 - 650	3	10% - 15%	6 ó 7	No Aplicable	Variable	No Requerido
		Normal			Medio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600	4	5% - 10%				
Arroz Delta	5 - 15 cm	Liviano	No	3	Empinado (D)	600 - 650	2 ó 3	10% - 15%	6 ó 7	2 ó 3	Variable	No Requerido
		Normal			Medio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600	3 ó 4	5% - 10%	4 ó 5			
	20 + cm	Liviano	No	3	Plano (A)	600 - 650	2 ó 3	10% - 15%	6 ó 7	No Aplicable	Variable	No Requerido
		Normal			Medio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600	3 ó 4	5% - 10%	4 ó 5			
Soja	Suelo	Liviano	Si	5	Empinado (D)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ó 7	1 ó 2	Arriba	No Requerido
		Normal		4	Medio (B)	550 - 600		10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600		5% - 10%				
Lino	5 - 15 cm	Liviano	Si	5	Medio (B)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ó 7	2 ó 3	Variable	No Requerido
		Normal		4	Plano (A)			10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)			5% - 10%		3		
Garbanzo	Suelo	Liviano	Si	4	Medio (B)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ó 7	1 ó 2	Arriba	Recomendado
		Normal				550 - 600		10%				
		Pesado							4 ó 5			
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600		5% - 10%				
Lentejas	Suelo	Liviano	Si	5	Medio (B)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ó 7	1 ó 2	Arriba	No Requerido
		Normal		4		550 - 600		10%				
		Pesado										
		Revolcado			Empinado (D)	525 - 600		5% - 10%				

NOTAS:

1. Se recomienda que el ángulo del cabezal (puntones) esté lo más plano posible. La extensión del pistón central va a depender de las posiciones de los patines y de las ruedas estabilizadoras. Establezca el ángulo de los puntones y la posición de los patines para que la totalidad de los protectores plásticos (de la barra de corte) estén contra el suelo, manteniéndose la altura de corte deseada
2. La velocidad de la cuchilla está dada como el mínimo de RPM (vueltas) de la polea que acciona el mando de la misma y para el caso de cabezales con un solo mando de cuchillas
3. Porcentaje por encima de la velocidad de la cosechadora.
4. La altura de corte está influenciada por la combinación de los patines, las ruedas estabilizadoras y el ángulo del cabezal. Si el cabezal trabaja "montado" sobre los patines o las ruedas estabilizadoras permitirá que el mismo "flote" sobre los obstáculos y copie adecuadamente el suelo
5. El divisor "Whisker" (para cultivos tipo arroz) deben ser ordenados como repuestos. Las varillas abre-surcos realizarán un buen trabajo en cultivos parados si están regulados en su posición más plana o en la segunda posición más plana. En los cultivos caídos esta regulación permite que las punteras pasen levemente por sobre el cultivo ejerciendo una presión que favorece un corte más limpio sobre el lado derecho. El accionar de la puntera izquierda no es tan crucial ya que solo trabaja cuando se abre una melga. No hay necesidad de tener un set combinado de varillas abre-surcos entre los extremos derecho e izquierdo.

MacDon

Guía Rápida FD75 FlexDraper® con Adaptador CA25

PASO 1: PREAJUSTES
Colocar la plataforma según la siguiente información.

1. Posicionar la cosechadora y la plataforma en una superficie plana y asegurar que el embocador esté nivelado.
2. Trabar las alas.
3. Colocar el pistón central en la posición media (entre B y C en el indicador).
4. Colocar el molinete en su posición media (5 ó 6 en la numeración existente en el brazo derecho del molinete).
5. Bajar completamente el molinete.
6. Colocar las ruedas estabilizadoras/auto-trailer en la posición superior (completamente arriba) de estar equipado con alguno de los mismos.
7. Elevar la plataforma para que la barra de corte queda a unos 25-30 cm sobre el nivel del piso.
8. Las trabas de la flotación deben estar destrabadas (posición inferior).

PASO 2: REGULACIÓN DE LA FLOTACIÓN

1. Retirar la llave de torque especial (A) de su posición de almacenamiento ubicado del lado derecho del adaptador.
2. Colocar la llave de torque en la posición de ajuste de flotación (B).
3. Empujar la llave torque hacia abajo hasta que la palanca acodada (C) rote hacia adelante.
4. Continuar empujando la llave torque hacia abajo hasta que el indicador (D) llegue a su MÁXIMA lectura y comience a disminuir. Tener en cuenta la MÁXIMA lectura.
5. Ver la Tabla 1 para los ajustes iniciales recomendados para la flotación:
   - Si la lectura en la llave es alta, entonces la flotación está pesada, por lo que necesita ser incrementada.
   - Si la lectura en la llave es baja, entonces la flotación está liviana, por lo que necesita ser disminuida.
6. Ajustar flotación para que coincida con la Tabla 1. Asegurarse de girar cada par de tornillos la misma cantidad de vueltas .
   - **Para aumentar** la flotación (alivianar plataforma), apretar (sentido de las agujas del reloj) los tornillos de los resortes de flotación (etiquetados como ‘E’ y ‘F’).
   - **Para disminuir** la flotación (aumentar el peso de la plataforma), aflojar (sentido contrario a las agujas del reloj) los tornillos de los resortes de flotación.
   - **Asegurar que el torque sea el mismo en AMBOS LADOS**

NOTA

Para las plataformas de 40 y 45 pies con doble mando de cuchillas, ajustar ambos lados con el mismo torque, luego aflojar dos vueltas en ambos tornillos de los resortes de la flotación del lado derecho.

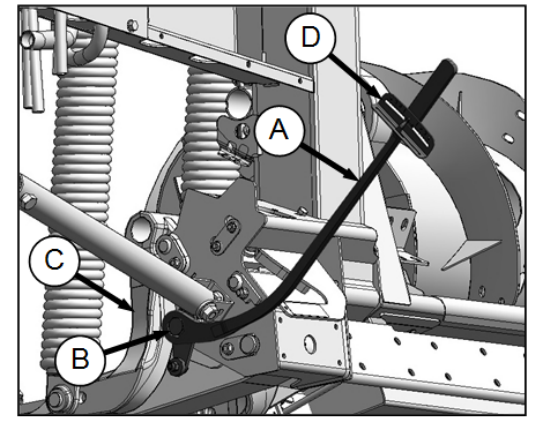
ESTOS SON LOS 4 PASOS PARA AJUSTAR LA FLOTACION Y EL BALANCE DE ALAS

IMPORTANTE

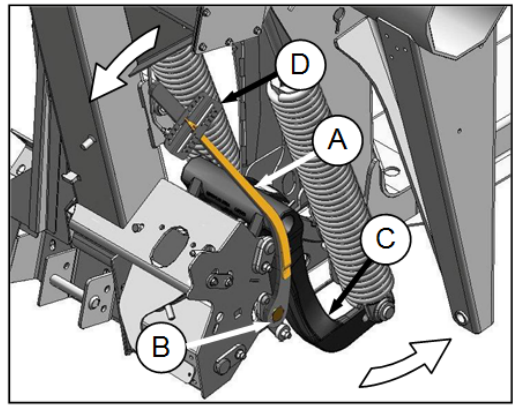
Leer primero el Manual del Operador y realizar los puntos de ajuste antes de ajustar la flotación y el balanceo de las alas.

TABLA 1

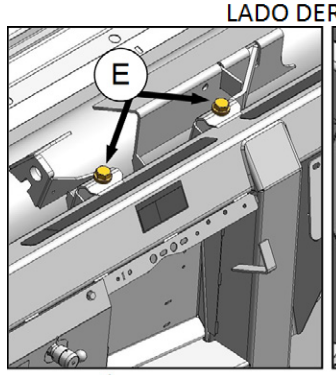
Ancho Plataforma	Indicación torques	
	Corte sobre el piso	Corte en el aire
30 y 35 pies (9,1 y 10,6 m)	1½ a 2	2 a 2½
40 y 45 pies (12,2 y 13,7 m)	2 a 2½	2½ a 3



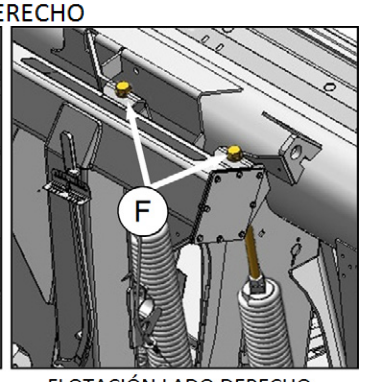
LADO IZQUIERDO



LADO DERECHO



FLOTACIÓN LADO IZQUIERDO



FLOTACIÓN LADO DERECHO

MacDon

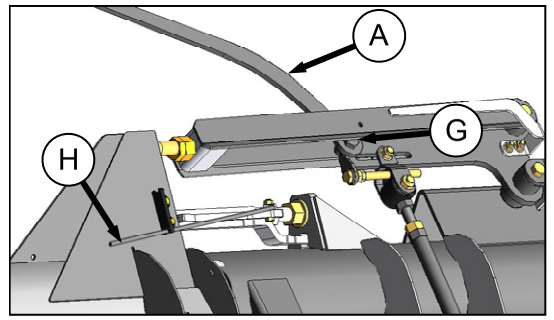
PASO 3: CHEQUEO DE BALANCE DE LAS ALAS

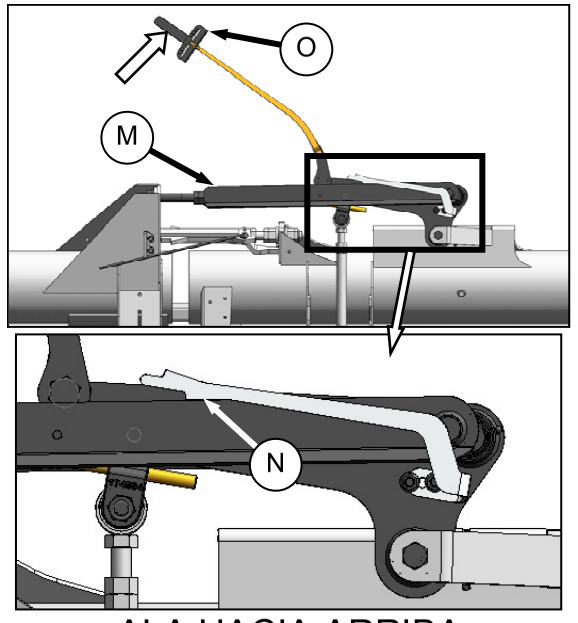
1. Retirar los cobertores plásticos de cada lado de la plataforma.
2. Destrabar las alas moviendo las manijas (H) a la posición inferior en cada lado de la plataforma.

NOTA

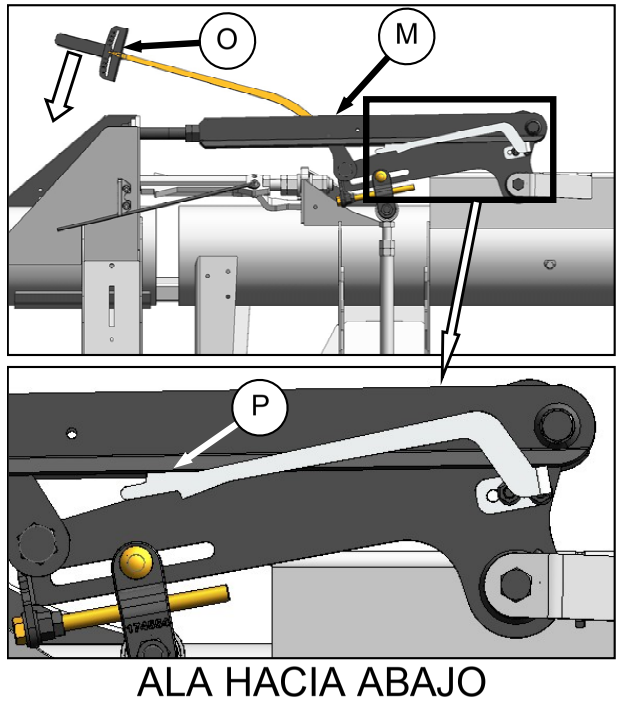
La traba del brazo conector debe caer a la muesca inferior. De no ser así, utilizar la llave torque (A) en la cabeza del tornillo G para conseguirlo.

4. Colocar la llave torque en la cabeza del tornillo (G)
5. Mover el ala **hacia arriba** con la llave torque (A) hasta que la parte inferior de la punta (N) del puntero indicador se alinie con el borde superior de la unión superior (M) que cubre el brazo. Ver la lectura en el torquímetro (O) de la llave.
6. Mover el ala **hacia abajo** con la llave torque (A) hasta que la parte superior de la punta (N) del puntero indicador se alinie con el borde inferior de la unión superior (M) que cubre el brazo. Ver la lectura en el torquímetro (O) de la llave.
7. Si la diferencia entre ambas lecturas es 1 ó menos, el ala estaría balanceada y no requeriría de ajuste .
8. Si la diferencia entre las lecturas es mayor a 1, el ala está desbalanceada. Recordar las lecturas y proceder al **PASO 4**.





ALA HACIA ARRIBA



ALA HACIA ABAJO

PASO 4: REGULACIÓN BALANCE DE ALAS

1. Utilizar las lecturas tomadas en el paso 3 y los gráficos para determinar si el ala está muy liviana o muy pesada .
2. Aflojar el tornillo apretador.
3. Ajustar de acuerdo con lo indicado en el gráfico de balanceo de alas para el ala con la que Usted está trabajando.
4. Apretar tornillo apretador.
5. Repetir el paso en el ala opuesta.